

模型包埋材料

72211

【产品名称】

模型包埋材料

【型号、规格】

LAMINA VEST II

【适用范围】

用失蜡法制作修复体时, 包埋蜡型所用的材料。

【主要结构组成或者成分】

主要由二氧化硅等耐火材料和结合剂组成, 结合剂是磷酸盐、硅胶等。

【产品性能】

相关规格: ISO 15912 (类型: 4 等级: 1)

<试验室温 23°C>

项目	本公司标准
流动性	135mm
初期固化时间	6.5分
烧结线性收缩	0.8%
线热膨胀 (600°C)	0.8%
压缩强度 (2小时后)	55MPa

※ 混合比例: 粉末 100g 加兑液体 17.5mL

【使用说明】

- 1) 调拌: 根据临床病例, 用水将液体稀释后使用。
 - ① 需要外侧性合适的情况下
使用液体的原液。
 - ② 需要内侧性合适的情况下
液体: 水 = 1 : 1 稀释后使用。
 - ③ 正确量取粉末 1 包 (40g) 对液体 (或稀释液) 7mL, 手动充分调拌 15 秒后, 用真空调拌机 (SHOFU LAB Mixer 等) 调拌 30 秒。
- 2) 注入: 事先在印模面上涂抹蜡型清洗剂, 然后注入调拌物, 静置。
- 3) 去除耐火模型: 注入后, 经过大约 1 小时后, 取出印模。
- 4) 热处理 (预烧结): 将取出后的耐火模放入烧结炉里, 在 700°C 中置留 15 分钟后, 移入预先升温到 700°C 的烤瓷炉。在烤瓷炉中, 在大气氛围里以 50°C / 分的升温速度升温至 1050°C, 置留 5 分钟后完成。之后, 从炉中取出放在室温下冷却。

【注意事项】

[与使用方法相关的注意事项]

- 1) 必须使用专用液及正确计量。
- 2) 真空调拌器的容器用于磷酸盐系包埋材, 请避免与石膏系包埋材合用。
- 3) 热处理也可以使用烤瓷炉, 但由于 LAMINA VEST II 是磷酸盐系耐火材料, 考虑到产生的氨气会污染烤瓷炉内部, 请使用烧结炉。

【使用注意】

- 1) 本材料含有游离二氧化硅, 长期吸入游离二氧化硅可能损伤肺部。为了避免粉尘对人体的影响, 请使用局部吸尘装置及相关部门认可的防尘口罩等。
- 2) 本材料在加热时, 为了避免吸入加热后产生的气体, 请在进行作业的房间内设置局部排气设施、换气扇等。
- 3) 对本材料的硬化物进行研磨时, 为了防止眼睛的损伤, 请使用护眼罩等劳保用品。
- 4) 本产品不可用于【适用范围】所记载的用途之外。
- 5) 非牙科从业者不可使用本产品。

【重要的基本注意】

- 1) 请注意不要将本产品弄入眼中。万一进入了眼中, 立即用大量流水清洗后, 接受眼科医生的诊察。
- 2) 由于本材料的液体及调拌物有碱性, 所以使用时请戴橡胶手套, 避免让皮肤直接接触到材料。

【保管方法】

- 1) 本品需避免高温、多湿的场所, 在常温 (15°C ~ 25°C) 下保存。
(在冬季严寒地, 请注意不要让液体冻结)
- 2) 开封后密封保管。
- 3) 为了避免非牙科从业者接触到本产品, 请妥善保存及管理。

【生产日期】

见包装批号 (LOT) MMYXX → 20YY 年 MM 月生产)

【使用期限】

有效期: 3 年

使用至本产品的包装、容器上所记载的使用期限为止。

(YYYY - MM - DD → 表示使用期限至 YYYY 年 MM 月 DD 日)

【备案人 / 生产企业】

名称 株式会社 松风
住所 日本京都市东山区福稻上高松町 11 番地
生产地址 日本京都市东山区福稻上高松町 11 番地
电话 +81-75-561-1112

【代理人 / 售后服务单位】

名称 松风齿科器材贸易 (上海) 有限公司
住所 上海市松江区余山工业区吉业路 645 号 1 幢 1-3 层
电话 021-5779 6980
传真 021-5779 6981

【备案凭证编号 / 产品技术要求编号】

国械备 20150989