

# 金刚砂车针

72674

**【产品名称】**

金刚砂车针

**【型号、规格】**

工作部分形状	型号
圆球形	440SS、3440SS、440S、440、1440、3440、340、1340、340S、F440R、SF440、MI-1R、MI-2R、MI-3R、117、144、145、SF319、SF219、SF313R、SF145、MI-F06R、MI-F06RL、MI-F06P、MI-F06PL、893V、0893、0896、0897、0899
倒截锥形	421M、421、321M、321、120、421SS、1421SS、3421SS、421S、1421S、321S、435、335、148、149、150、248、SF150、2421SS、899V
轮型	330、230、130、325、111、121、122、SC111
平头圆柱形	411、1411、411M、311、1311、211、1211、F414SS、F414S、F414
平头锥型	401M、401、1401、3401、301、1301、3301、301M、201S、201、1201、101S、101、1101、101L、1101L、202、1202、3202、103、1103、SF201、SF101、C101、C202、C101X、C103X、301CR、202CR、201CR、101CR、103CR、206CR、207CR、SF301CR、SF202CR、SF201CR、SF101CR、SF103CR、SF206CR、SF207CR、2401、2303、2304、825V、826V、833V、836V、839V、808V、202S、SC101、SC202R、SC301R
圆头柱型	214、311RM、212R、213R、114S、114、SF114、SC144、SC165R
圆头锥型	201SR、201R、1201R、3201R、104R、1104R、3104R、101R、1101R、102R、1102R、3102R、103R、1103R、105R、106RD、107RD、F201R、F1201R、F104R、F102R、F105R、SF104R、SF1104R、SF102R、SF102RD、SF106RD、SF107RD、C102R、C105RX、SF318、201Ra、104Ra、101Ra、SF201Ra、SF206Ra、304、204、1204、3204、104、1104、3104、104L、246、F204、F1204、F104、SF204、SF215、SF416、SF217、C104LL、G2、0825、0826、0833、0836、0839、101SR、SC102R、SC104R、SC106RD、SC201R
尖头圆柱型	316、215、1215、3215、216、1216、115、116、F215、F1215、F216、215S、319
圆头倒锥型	461R、3461R、462R、364R、265R、165R、SF265R、C165R、MI-1P、MI-2P、MI-3P

规格	
	1支/盒, 3支/盒, 6支/盒, 8支/盒, 10支/盒, 14支/盒, 17支/盒

**【适用范围】**

适用于牙科临床治疗磨削牙体, 制备洞型及牙体预备用。

**【结构及组成】**

金刚砂车针的工作端和柄部由不锈钢制成, 工作端上的金刚砂是以电化学方法电镀到车针的工作端。

**【警告】**

- 1) 仅限于牙科医生使用。
- 2) 一定要在每次使用时进行高压蒸汽灭菌。
- 3) 禁止在牙科范围以外使用。
- 4) 使用时不可超过所指定的最大允许转速。

**【使用说明】**

根据用途选择合适的金刚砂车针, 安装到牙科用手机上, 用于牙齿的磨削。

**【使用注意事项】**

- 1) 为了防止感染, 使用前进行高压蒸汽灭菌, 确认灭菌后使用。  
灭菌方法: 高压蒸汽灭菌 (134°C 3分, 或者 121°C 30分)
- 2) 按照牙科用手机制造厂家的指示确认把柄部插入底部, 要确认不为半插入状态。
- 3) 使用与本品相配的牙科用手机时, 要严格遵守牙科手机的使用说明书进行使用。
- 4) 使用前在口腔外, 事先进行旋转试验, 如有偏转或异常要马上丢弃。
- 5) 给患者使用前要确认是否有变形, 伤痕, 裂纹等, 一旦发现马上丢弃。
- 6) 使用本品时, 请戴上保护眼镜及防尘口罩。
- 7) 不要在记载用途以外使用。
- 8) 仅限于牙科医生使用。
- 9) 丢弃时作为医疗废弃物进行处理。
- 10) 本品刃部较锋利, 使用时注意不要穿刺手指。

**【贮存方法】**

- 1) 避免在高温、多湿、日光直射及潮湿的地方保存。
- 2) 不要弄破包装。

**【生产日期】**

见包装批号 (LOT) MMYYYX → 20YY年MM月生产)

**【使用期限】**

无

**【注册人 / 生产企业】**

名称 株式会社 松风  
住所 日本京都府京都市东山区福稻上高松町 11 号  
生产地址 日本京都府京都市东山区福稻上高松町 11 号  
电话 +81-75-561-1112

**【代理人 / 售后服务单位】**

名称 松风齿科器材贸易(上海)有限公司  
住所 上海市松江区佘山工业区吉业路 645 号 1 幢 1-3 层  
电话 021-5779 6980  
传真 021-5779 6981

**【注册证编号 / 产品技术要求编号】**

国械注进 20162173038