

牙科用研磨材料

30405

【产品名称】

牙科用研磨材料

【型号、规格】

型号	规格
硅橡胶磨头 (松風シリコンポイント)	M、P、PA、PB、R、C、HR
硬质硅橡胶磨头 (松風シリコンポイントハード)	H1、H2
基托打磨头 (松風ビッグシリコンポイント)	R1、R2、R3

【适用范围】

适用于牙科材料的研磨抛光。

型号	规格	划分说明
硅橡胶磨头	M	用于金合金、银合金、钯合金等的打磨。
	P、PA、PB	用于瓷牙、瓷材的打磨。
	R	用于基托树脂、硬质树脂、树脂牙的打磨。
	C	用于复合树脂、硬质树脂的打磨。
	HR	用于硬质树脂的打磨。
硬质硅橡胶磨头	H1、H2	用于牙科硬质合金（镍铬合金、钴铬合金）修复体的打磨。
基托打磨头	R1、R2、R3	用于基托、各种托盘、牙冠硬质树脂以及硬质树脂牙的打磨。

【主要结构组成或者成分】

1) 工作部

型号	规格	主要成分
硅橡胶磨头	M、P	碳化硅、合成橡胶
	PA、PB	碳化硅、硅橡胶
	R	氧化铝、合成橡胶
	C	氧化铝或锆石、合成橡胶
	HR	氧化铝、合成橡胶
硬质硅橡胶磨头	H1、H2	碳化硅、合成橡胶
基托打磨头	R1、R2、R3	碳化硅、硅橡胶

2) 轴柄部：不锈钢

【使用说明】

- 1) 该产品在用于口腔内时要做灭菌处理。
- 2) 本产品适用于安装在牙科电动式手机、牙科用电动机、微型马达及高速打磨机等上，并按照常规方法使用。
- 3) 口腔内使用之后需再次使用时，请迅速用清洗液、消毒剂去除附着物，进行灭菌处理。
灭菌方法：使用高压灭菌器进行灭菌
(134℃ 3 分或 121℃ 30 分)

【注意事项】

- 1) 使用时不可超过指定（见外包装记载）的最高允许转速。
基托打磨头不可超过最高允许转速 15,000 min⁻¹ 的范围以上使用。
15,000 min⁻¹ 以上的急速旋转或过度加压会造成该产品弯曲或折断的危险。
- 2) 不可使用有变形、裂纹、损伤（生锈、表面刮痕、弯曲、污损）的产品。
- 3) 请按照牙科手机的厂家说明书正确安装。确保将轴柄插入到底，并确认已卡牢。
- 4) 使用前需进行试转操作，确认无摇晃。
- 5) 磨头部外形较细、较长、较大的容易发生弯曲和折裂现象，所以使用时应避免形成不合理角度或过度加压。
- 6) 由于打磨时摩擦发热会引起橡胶劣化，应避免过度加压和连续转动。
- 7) 使用硅橡胶磨头、硬质硅橡胶磨头打磨汞合金时，需在注水下操作

- 以防发热，并确保将研磨残屑吸掉。
- 8) 硅橡胶磨头、硬质硅橡胶磨头在口腔内使用后，用清洗液、消毒剂去除附着物后，可使用高压灭菌器、化学消毒柜或消毒药剂进行灭菌处理(但是需避免使用干燥灭菌)。另外,由于使用氯系消毒剂会引发锈,所以不宜长时间浸泡。在使用清洗液，消毒剂和灭菌器时，请按照各厂家的使用说明书正确操作。
- 9) 用本产品打磨时，请使用局部吸尘装置，及相关部门认可的防尘口罩。
- 10) 为了防止损伤眼睛，请使用护目镜等。
- 11) 本产品不可用于【适用范围】所记载的用途之外。
- 12) 非牙科从业者不可使用本产品。

【保管方法】

- 1) 保管在不受外压（物理的负荷）及污染，且避免暴露在有水分、腐蚀性药剂及有其蒸气的地方。
- 2) 避免非牙科从业者接触到本产品，请妥善保存及管理。

【生产日期】

见批号
([LOT] MMYXXXX → 20YY 年 MM 月生产)

【使用期限】

无

【备案人 / 生产企业】

名称株式会社松风制品京都

地址日本京都府久世郡久御山町市田新珠城 21 番地 1

生产地址日本京都府久世郡久御山町市田新珠城 21 番地 1

电话+81-774-41-1321

【代理人 / 售后服务单位】

名称松风齿科器材贸易（上海）有限公司

地址上海市松江区余山工业区吉业路 645 号 1 幢 3 层

电话021-5779 6980

传真021-5779 6981

【备案凭证编号 / 产品技术要求编号】

国械备 20160381 号