

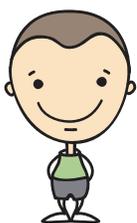
KIDS
CROWN

儿童

不锈钢预成冠

PERMA
CROWN

恒牙

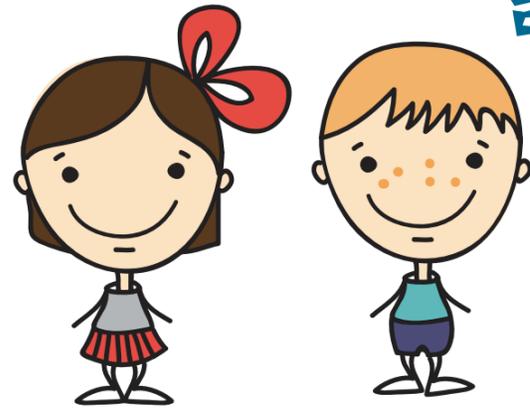


- ▶ 简单的外形修整
- ▶ 安全的陶瓷涂层
- ▶ 耐磨的咬合面



SHINHUNG

韩国新兴中国区独家总代理



已缩颈和预成形，大多数情况下，无需过多修整，稍微弯曲缩颈即可就位

特殊的柔韧性，柔软的冠边缘无需修整即可压折

具有生物同一性和非过敏性透明陶瓷涂层

涂层对人体安全无害，透光性和表面光亮度适中

表面经过特殊热处理，更富有弹性

坚硬而富弹性的表面及适宜的咬合厚度，可防止过度磨损及咬合穿孔

外形自然，咬合构造精确，可避免食物残留



FDA CE 0120

KIDS CROWN

儿童不锈钢预成冠

适应症:

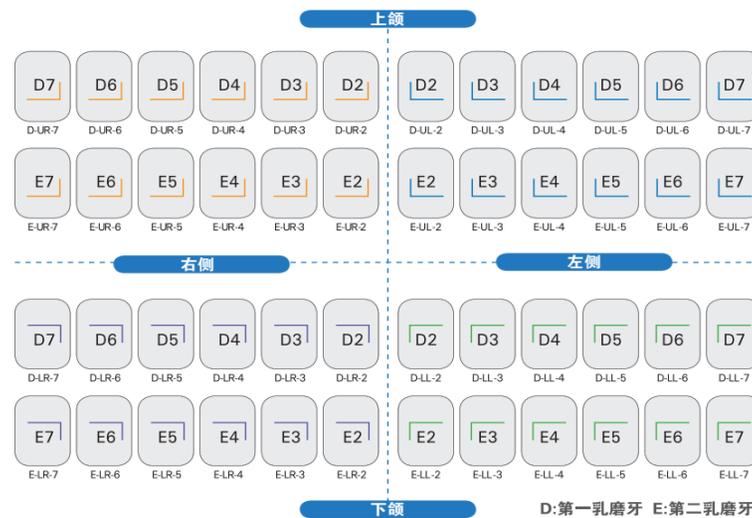
保护受损的乳牙

- 牙体组织缺失面积大，抗力形和固位形不佳
- 单颗牙齿有多个牙面有龋坏
- 无法制备龈壁的牙颈部龋蚀窝洞
- 釉质发育不全或者部分冠折牙
- 做过根管治疗的牙齿
- 龋病活跃性强，易发生继发龋的患者

间隙保持器等的固位体



产品型号:



常用型号:

上颌第一乳磨牙	(D6,D7)=80% D5=18%
上颌第二乳磨牙	(E2,E3)
下颌第一乳磨牙	(D4,D5)=80% D6=18%
下颌第二乳磨牙	(E4,E5)=80% (E3,E6)=18%

产品包装:



PERMA CROWN

恒牙不锈钢预成冠

适应症:

保护受损的乳牙

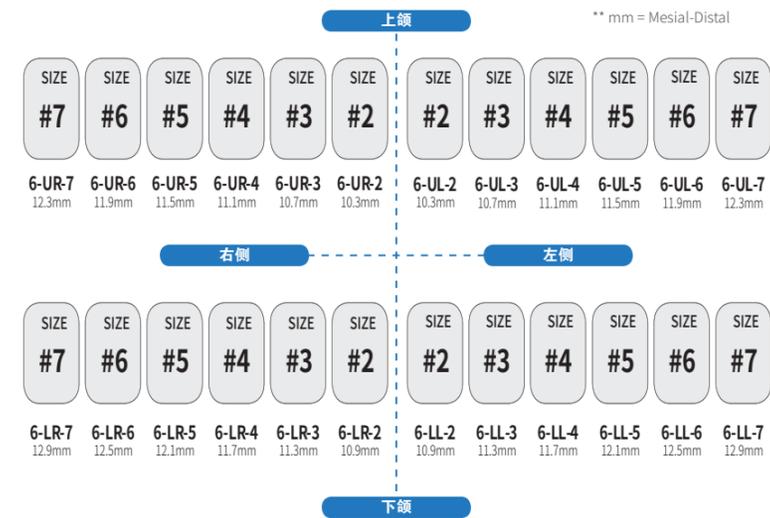
适用于年轻恒磨牙牙釉质或牙本质异常的修复 (青少年患者)

临时修复 (种植临时冠或暂时修复)

根管治疗后，
判断是否做种植的观察期使用



产品型号:



常用型号:

左上第一磨牙	6-UL-4	6-UL-3
右上第一磨牙	6-UR-4	6-UR-5
左下第一磨牙	6-LL-5	6-LL-6
右下第一磨牙	6-LR-5	6-LR-4

产品包装:



Q&A 常见问题解答

有必要做成形和缩颈吗？

恒牙冠及儿童预成冠是预先成型和缩颈的，不需要特别的工序即可在安装时产生良好的固位力，即使极少数特殊病例需要进一步成形和缩颈，操作也非常便捷简单。

需要修剪吗？

恒牙冠及儿童预成冠是分别根据年轻恒牙及儿童牙齿大小而设计的牙冠高度，一般情况下不需要修剪即可安装。因牙齿磨损

或龋齿造成的牙冠短小的情况下需要进行简单的修剪。

没有穿孔的危险吗？

金属牙冠跟天然牙有相似的耐磨性，不会引起过度磨损

产品安全吗？

恒牙冠及儿童预成冠已经通过美国 FDA 和欧洲 CE 认证并达到相关国际认证标准。

使用步骤

1 测量牙齿和选择合适尺寸的预成冠

2 牙体预备

1) 降低咬合面

使用尾端平齐的金刚石车针使咬合面降低1-1.5mm。

推荐使用松风金刚石车针 201S, 201SR

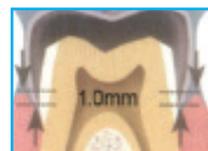
* 医生也可根据个人习惯选用其他型号或品牌车针

2) 磨除近 - 远中面

用细长的金刚石车针磨除近 - 远中面。

3) 备牙修整

去除所有的线角，磨圆牙冠。



3 金属冠的选择和修整

1) 选择一个金属冠

建议测量近 - 远中面的宽度，选择一个能够就位的最小型号金属冠

2) 调整金属牙冠使牙龈就位以便和牙龈边缘部分密合

用牙冠剪刀或磨轮修整金属冠，必要时可用缩颈钳缩颈以确保边缘良好的密合。戴上牙冠后牙龈边缘发白说明金属冠的牙龈部分深入牙龈过深，需要进行修剪。

4 粘附和固位

1) 在完成所有修整后，推荐使用松风绿色砂石打磨金属冠，使其边缘光滑，接着使用橡胶轮进行抛光。（推荐使用松风绿色砂石）

2) 准备粘结金属冠，推荐使用的粘结剂有：玻璃离子水门汀，加强型玻璃离子水门汀，聚羧酸水门汀。* 医生也可根据个人习惯选用其他品牌粘结剂

3) 当固定安装好金属冠后，多余的水门汀会流到牙龈边缘，可用刮刀、探针或牙线去除。如果没有见到多余的水门汀的话，说明着水门汀用量不足。



松风绿色砂石



松风聚羧酸水门汀



玻璃离子水门汀 CX



树脂加强型玻璃离子水门汀

5 检查牙龈边缘和咬合

观看操作视频，请登录网站：<http://www.shofu.com.cn>

欲了解更多松风信息
请扫描二维码



贡献于世界齿科医疗的

株式会社 松風

本社：〒605-0983 京都市東山区福福上高松町11・日本

松風齿科器材贸易(上海)有限公司：上海市松江区佘山工业区吉业路645号 (201602) 电话：(8621) 57796980 传真：(57796981) E-mail: shanghai@shofu.com.cn

<http://www.shofu.com.cn>