

合成树脂牙

200012134

【产品名称】

合成树脂牙

【型号、规格】

见附录

【适用范围】

该产品用于制作局部义齿和全口义齿。

【结构及组成】

该产品分牙本质层、牙釉质层及牙颈部层, 主要由二甲基丙烯酸氨基甲酸酯 (UDMA)、聚甲基丙烯酸甲酯 (PMMA) 及微粒子硅酸组成。

【禁忌症】

使用本产品导致出现发疹、皮炎等过敏症状的患者或操作者, 请立即中止使用并迅速就医。

【使用说明】

使用本产品按常规方法进行义齿制作。

【注意事项】

[使用方法及相关的注意事项]

- 1) 由于本产品的牙釉质层硬度及耐磨性高, 所以在对形态修整的时候, 需细心地进行研磨。
- 2) 在使用本产品制作义齿时, 若使用强碱性 (pH10 以上) 的石膏溶液的话会有变色的可能, 因此不可使用。
- 3) 制作蜡义齿时, 注意不要将人工齿部分接触到火焰。
- 4) 本产品与热可塑性树脂系的牙床用树脂不能粘结, 所以务必使用器械来给与支持。

[使用注意]

- 1) 在对本产品切削、打磨时, 为避免粉尘对人体的不利影响, 请使用吸尘装置 / 防尘口罩 / 保护眼镜等, 防御操作时产生的粉尘。
- 2) 本产品不可用于【适用范围】所记载的用途之外。
- 3) 非牙科从业者不可使用。

[其他注意]

- 1) 请指导患者在使用义齿时需注意以下的一般事项:
 - ① 保持义齿清洁。吃饭后, 使用柔软的义齿用牙刷, 轻柔地去除食物残渣并进行清洁。建议使用义齿清洁剂等效果更佳。
 - ② 若人工牙部分有残留污渍或着色时, 请用义齿用牙刷蘸上适宜的抛光剂进行擦刷。

【贮存方法】

- 1) 本产品需避开高温多湿及直射阳光的地方进行保存。
- 2) 避免非牙科从业者接触到本产品, 请妥善保存及管理。

【生产日期】

见包装

【使用期限】

无

【包装】

[单品包装]

各色、各形态

- 1) 前牙: 6 颗 / 排 后牙: 8 颗 / 排
- 2) 前牙: 16 排 / 盒 后牙: 12 排 / 盒

[套装包装]

全形态套装: 20 种形态各种颜色的上下牙 (共 240 颗)

【注册人 / 生产企业】

名称 株式会社 滋贺松风
住所 日本滋贺县甲贺市信乐町黄濑 2296
生产地址 日本滋贺县甲贺市信乐町黄濑 2296
电话 +81-748-83-0016

【代理人 / 售后服务单位】

名称 松风齿科器材贸易 (上海) 有限公司
住所 上海市松江区佘山工业区吉业路 645 号 1 幢 1-3 层
电话 021-5779 6980
传真 021-5779 6981

【注册证编号 / 产品技术要求编号】

国械注进 20153171760

附录
规格型号表

型号	牙位	色号	形态	大小	左右	部位
Veracia	上前牙	A1、A2、A3、A3.5、A4、 B2、B3、B4、C2、C3、 D2、D3	S(方型) T(尖型) O(卵圆形) ST(混合型) SS(短方型) LS(长方型) LT(尖长型) LO(长卵圆形) FS(磨耗方型) FST(磨耗混合型) FO(磨耗卵圆形)	3 4 5 6 7	左侧 右侧	中切牙 侧切牙 尖牙
	下前牙		NA(青年型) A(壮年型) LA(长壮年型) FY(磨耗青年型)			
	后牙		SS(短短种) S(短) M(中) L(长) SAS(磨耗短种) SAM(磨耗中种) SAL(磨耗长种)	28 29 30 32 34	左侧 右侧	第一前磨牙 第二前磨牙 第一磨牙 第二磨牙
	M(中)30称“S”、M(中)32称“M”、M(中)34称“L”					
Veracia SA	上前牙	A1、A2、A3、A3.5	S(方型) O(卵圆形) ST(混合型)	4 5 6	左侧 右侧	中切牙 侧切牙 尖牙
	下前牙		MA(磨耗型)	4 5 6 7		
	后牙	A2、A3、A3.5	S(短型)	28 30 32		第一前磨牙 第二前磨牙 第一磨牙 第二磨牙
Veracia SA AP	上前牙	A2、A3	S(方型) O(卵圆形) ST(混合型)	4 5 6	左侧 右侧	中切牙 侧切牙 尖牙
	下前牙		MA(磨耗型)	4 5 6 7		
	后牙		S(短型)	28 30 32		第一前磨牙 第二前磨牙 第一磨牙 第二磨牙